

LX-300

Caldeiras a Vapor Sob Demanda

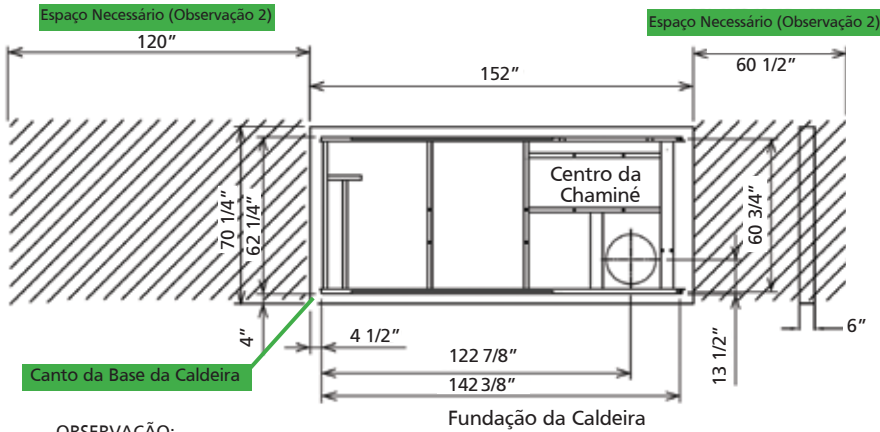


A Nova Caldeira a Vapor LX-300 com Zero de Espaço Lateral Engloba toda a Potência que Você Precisa em 1/2 do Espaço (Modelo Exibido: LX 300 SG*)

O modelo compacto oferece alta eficiência, Vapor Sob Demanda e economia de dinheiro, espaço e tempo de partida.

- ▶ O projeto modular permite flexibilidade na customização de sua planta de geração de vapor para atender qualquer demanda e perfil de carga, otimizado para uma gestão de energia superior
- ▶ O modelo com zero de espaço lateral reduz o tamanho da sala de caldeiras e corta os custos de construção
- ▶ Obtém **96%** eficiência utilizando os sistemas embutidos de recuperação de energia e tratamento de água Miura
- ▶ Produção de vapor **com partida a frio em 5 minutos**
- ▶ Economiza em média até 20% nos custos com combustível & nas emissões de CO₂
- ▶ As inovações do novo modelo otimizam a combustão para baixas emissões de NOx consistentes
- ▶ Modelo com NOx Ultrabaixo Disponível (9 ppm)

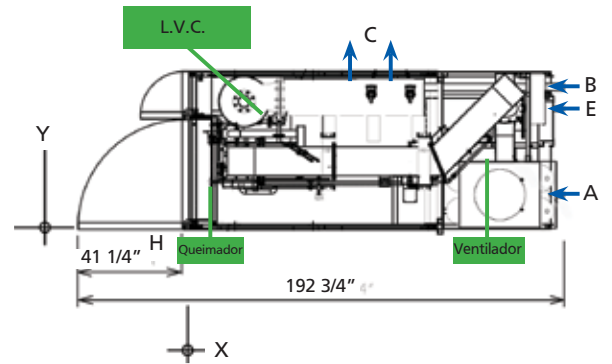
Soluções de Vapor Sob Demanda



OBSERVAÇÃO:

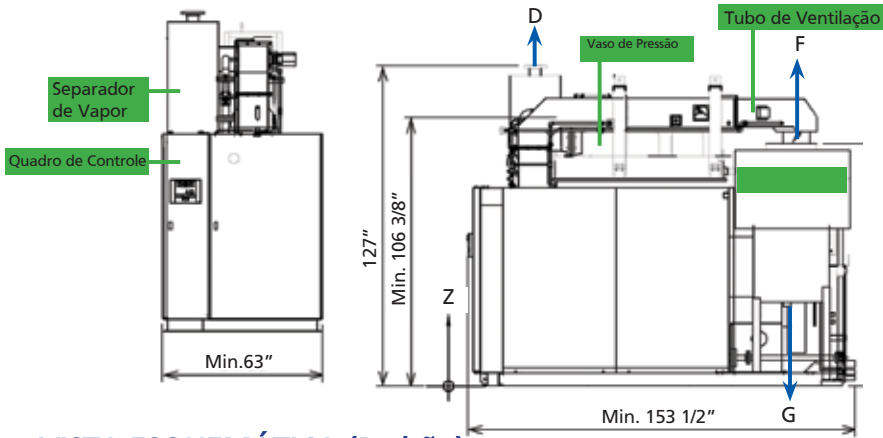
1. Dimensões, especificações e algumas tubulações estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.
2. Se as caldeiras forem instaladas lado a lado, é necessário certo espaço para trocar o vaso de pressão e algumas peças.

VISTA SUPERIOR



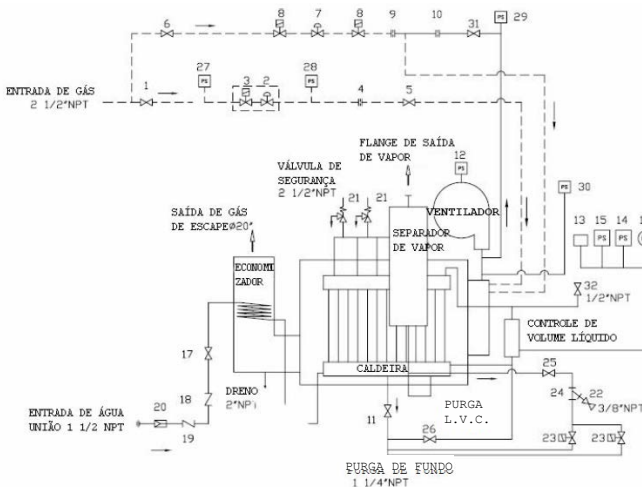
VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



LEGENDA	DIMENSÃO (POLEGADAS)			
	X	Y	Z	TAMANHO
A Entrada de alimentação de água	148 5/8	13 3/16	8 1/2	1 1/2" NPT
B Entrada de Alimentação de Gás	148 5/8	56 1/4	5 1/4	2 1/2" NPT
C Saída da Válvula de Segurança	72 5/8 87 13/16	55 5/8	114 15/16	2 x 2 1/2" NPT
D Saída de Vapor	21 13/16	50 5/8	127	4" 150# Flange
E Purga de fundo Purga do L.V.C. Purga automática	148 5/8	47 5/8	3	1 1/4" NPT
F Saída dos gases de exaustão	123 3/8	13 3/16	95 15/16	20" D. I.
G Dreno do Economizador	123 3/8	13 3/16	31 7/16	2" NPT
H Canto da Caldeira	0	0	0	—

VISTA ESQUEMÁTICA (Padrão)



Nº	NOME DA PEÇA	Nº	NOME DA PEÇA
1	VÁLVULA DE GÁS PRINCIPAL	17	VÁLVULA DE ÁGUA
2	REGULADOR DE GÁS PRINCIPAL	18	VÁLVULA DE RETENÇÃO
3	VÁLVULA DE CONTROLE DE GÁS	19	VÁLVULA DE RETENÇÃO
4	ORIFÍCIO DE GÁS PRINCIPAL	20	VÁLVULA DE CONTROLE DE VAZÃO
5	VÁLVULA DE TESTE DE ACENDIMENTO	21	VÁLVULA DE SEGURANÇA
6	VÁLVULA DE GÁS PILOTO	22	VÁLVULA DE AMOSTRA DE ÁGUA
7	REGULADOR DE GÁS PILOTO	23	VÁLVULA DE CONTROLE DE PURGA
8	VÁLVULA DE CONTROLE DE GÁS PILOTO	24	FILTRO DE PURGA
9	ORIFÍCIO DE GÁS PILOTO	25	VÁLVULA DE PURGA
10	ORIFÍCIO DE AR PILOTO	26	VÁLVULA DE PURGA DO L.V.C.
11	VÁLVULA DE PURGA	27	SENSOR DE PRESSÃO DE GÁS
12	SENSOR DE PRESSÃO	28	SENSOR DE PRESSÃO DE GÁS
13	SENSOR DE PRESSÃO	29	SENSOR DE PRESSÃO DE AR
14	PRESSOSTATO DE VAPOR	30	SENSOR DE PRESSÃO DE AR
15	PRESSOSTATO DE VAPOR	31	VÁLVULA DE AR
16	MANÔMETRO	32	VÁLVULA DE RESPIRO

OBSERVAÇÃO:

1. A menos que seja especificado de outra forma, todos os itens são padrão.
2. Este desenho é ilustrado com um economizador.
3. Os flanges utilizados são ANSI B16.5 classe 150#.
4. O tamanho da válvula de segurança muda para caldeiras configuradas abaixo de 150psig.
5. O desenho, as especificações e algumas tubulações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.



Os produtos Miura são projetados para maior eficiência, menores custos e impacto ambiental reduzido.

BRA: 55 11 3379-7434 • www.miuraboiler.com.br
 Sede Mundial • Japão: +81-89-979-7123 • www.miuraz.co.jp
 Instalações localizadas em: EUA • Canadá • Japão • China • Coreia • Taiwan